



ARDEX K 60™ ARDITEX

Compuesto de látex de fraguado rápido para nivelación y alisado

Se usa para nivelar y alisar superficies interiores de concreto, terrazo, cerámica, gres, acero, selectos sistemas de recubrimiento epóxico y residuos de adhesivos no solubles en agua sobre concreto

Una combinación de cemento Portland y otros cementos hidráulicos

No requiere agua para la mezcla; simplemente mezcle con aditivo de látex

No requiere perfilado mecánico (salvo bases de acero, véase a continuación)

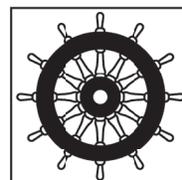
No se requiere imprimación (excepto en el caso de substratos epóxicos que no sean de ARDEX; véase a continuación)

Se aplica con llana y puede alisar pisos inclusive en espesores de 3 mm (1/8") o menos

Se puede pisar en 2 o 3 horas

Apto como base para ARDEX MC™ Sistema de control de humedad

Para usar sólo en interiores



Approved for use as a Primary deck covering on steel decks of ships.



systemONE™

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
724-203-5000
888-512-7339
www.ardexamericas.com

ARDEX K 60™ ARDITEX

Compuesto de látex de fraguado rápido para nivelación y alisado

Descripción y uso

ARDEX K 60™ ARDITEX es una combinación de cemento Portland y otros cementos hidráulicos que forma un compuesto de látex para nivelación y auto-alisado que se aplica con llana y otorga una excelente adhesión, flexibilidad y resistencia a la humedad. ARDEX K 60 se puede usar antes de la instalación del piso final para alisar superficies interiores de concreto, madera, terrazo, cerámica, gres, acero, selectos sistemas de recubrimiento epóxico, y residuos de adhesivos no solubles en agua sobre concreto, sobre y bajo rasantes y al nivel de la tierra. No se requiere perfilado mecánico (salvo para bases de acero, véase a continuación). Para la mayoría de las aplicaciones no se requiere imprimación (ver las instrucciones abajo). ARDEX K 60 se puede verter y procura su propio nivel para generar una superficie lisa, plana y dura. También se puede usar como un compuesto para alisado en áreas con humedad constante antes de la instalación de ARDEX MC™ Sistema para control de humedad (comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX para obtener instrucciones).

Preparación del sustrato

Para todos los sustratos, no es conveniente usar ácidos, lijas, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido para la limpieza de los sustratos. La temperatura del sustrato y del ambiente debe ser de 10°C (50°F) como mínimo para la instalación de los productos ARDEX.

Todos los sustratos deben encontrarse firmes, estructuralmente sólidos y completamente limpios y libres de aceite, cera, grasa, asfalto, compuestos de látex y yeso, compuestos de curado*, selladores y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Los sustratos que están firmes, sólidos y libres de contaminación ofrecen buena adherencia sin la necesidad de perfilado mecánico. Limpie la superficie de forma mecánica, a través de chorro de granalla (shot blast), escarificado o similar. El uso de herramientas de lijado no es un método eficaz para eliminar los contaminantes del concreto. El método de preparación mecánica debe cumplir con el estándar de sílice para la construcción CFR §1926.1153 de la OSHA. Las superficies congeladas, sueltas, con polvo, hechas con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo también se deben limpiar hasta obtener una superficie sólida y firme por medio del uso de métodos mecánicos. No es conveniente usar ácidos, lijas, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido para la limpieza de los sustratos.

Después de que se haya completado la preparación mecánica, asegúrese de quitar del sustrato toda suciedad y escombros con una aspiradora. El filtro de la aspiradora debe cumplir con el estándar de sílice para la construcción CFR §1926.1153 de la OSHA. Para lograr una instalación exitosa, el concreto debe de estar seco. Para la instalación de ARDEX K 60, las temperaturas de la superficie del concreto y del ambiente deben ser de por lo menos 10°C (50°F).

Para información detallada sobre la preparación del sustrato, por favor, consulte la Ficha Técnica de ARDEX sobre la preparación del sustrato en www.ardexamericas.com.

*NOTA SOBRE LOS COMPUESTOS DE CURADO

Se pueden instalar y evaluar áreas de prueba de ARDEX K 60 en losas de concreto tratadas con compuestos de curado

con silicato o resina acrílica. Estos compuestos se deben instalar según las recomendaciones escritas del fabricante del compuesto. Si se ha usado un compuesto a base de silicato, se deben quitar todas las sales residuales. Para instrucciones sobre la imprimación del concreto con compuestos de curado aceptables, vea la sección Imprimación de esta ficha técnica.

Sin embargo, tenga en cuenta que en la actualidad se venden diversos compuestos de curado que son emulsiones a base de cera o petróleo. Estos compuestos interfieren permanentemente con la adhesión y deben eliminarse por completo antes de parchear o nivelar. También deben retirarse completamente los compuestos disipantes a través de medios mecánicos antes de instalar cualquier material ARDEX.

Es fundamental poder determinar el tipo de compuesto de curado que se usó antes de continuar. Todo compuesto de curado que no se pueda identificar se debe eliminar por completo a través de medios mecánicos.

Madera

Los sustratos de madera deben ser de madera sólida, madera contrachapada de grado exterior macho-hembra y de un mínimo de 18 mm (3/4"), con calificación de la APA (Asociación Norteamericana de Madera Contrachapada) de Tipo 1, o un tablero de virutas orientadas (OSB) equivalente aprobado. El sustrato de madera debe construirse de acuerdo a los códigos que rijan la construcción y debe ser firme y estar bien sujeto para que sea una base rígida y no tenga flexibilidad indebida. Cualquier tabla que se mueva se debe fijar adecuadamente para lograr un sustrato firme y sólido. La superficie de la madera debe estar limpia y libre de aceite, grasa, cera, suciedad, barniz, laca y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. De ser necesario, se debe lijar hasta que quede la madera expuesta. Se puede utilizar una lijadora comercial para lijar áreas extensas. No use solventes, decapantes o limpiadores. aspire todo resto de polvo y residuos. Se deben rellenar las juntas abiertas con ARDEX FEATHER FINISH®. Es responsabilidad del instalador asegurarse de que el sustrato de madera esté bien limpio y anclado adecuadamente antes de instalar cualquier material ARDEX.

RESIDUOS DE ADHESIVO SOBRE CONCRETO: ARDEX K 60

también se puede instalar sobre residuos de adhesivos no solubles en agua sólo sobre concreto. Primero se debe poner a prueba el adhesivo para asegurarse de que no es soluble en agua. Los adhesivos solubles en agua deben retirarse mecánicamente para limpiar el concreto.

Los adhesivos no solubles en agua deben prepararse hasta lograr un residuo delgado bien adherido usando la técnica del raspado húmedo según lo recomendado por el Resilient Floor Covering Institute (www.rfci.com) para quitar las áreas de mayor espesor y acumulación de adhesivo. Si el adhesivo no está bien adherido al concreto, o está quebradizo, polvoriento o débil de cualquier otra manera, es necesario quitarlo mecánicamente hasta lograr un concreto limpio, firme y sólido. Cualquier parche que existe debajo del adhesivo también se deberá eliminar por completo.

SISTEMAS DE RECUBRIMIENTO EPÓXICO: Como todos los sistemas de recubrimiento epóxico varían, recomendamos instalar una cantidad adecuada de áreas de prueba apropiadamente ubicadas, incluso el piso seleccionado, para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto.

ARDEX MC™ RAPID SISTEMA PARA CONTROL DE HUMEDAD PARA CONCRETO DONDE SE APLIQUEN BASES

ARDEX: ARDEX K 60 se puede instalar sobre ARDEX MC RAPID hasta un espesor máximo de 6 mm (1/4") sin usar primario. La instalación directa del ARDEX K 60 puede proceder una vez que la capa final del ARDEX MC RAPID ha curado un mínimo de 4 a 20 horas (21°C / 70°F).

Si deja que el ARDEX MC RAPID cure por más de 20 horas, realice una imprimación con ARDEX P 82 según la ficha técnica. Permita que el ARDEX P 82 seque completamente (mín. 3 horas, máx. 24 horas) antes de instalar ARDEX K 60 en un espesor máximo de 12 mm (1/2").

Favor de notar que temperaturas en exceso de los 21°C (70°F) provocarán un curado más rápido del ARDEX MC RAPID, reduciendo el tiempo máximo para instalar el ARDEX K 60 sobre el ARDEX MC RAPID sin el uso de un primario.

ACERO: Los sustratos de acero deben estar rígidos y anclados adecuadamente, tener buen soporte y no tener flexibilidad indebida ni vibración. Prepare la superficie mediante chorro de granalla antes de la instalación.

OTROS SUBSTRATOS NO POROSOS : ARDEX K 60 también se puede aplicar sobre otros sustratos no porosos, limpios, sólidos, y firmemente adheridos, incluidos el concreto pulido, y losetas de cerámica, gres y porcelana.

NOTA REFERENTE A LOS MATERIALES QUE CONTIENEN

AMIANTO: Tenga en cuenta que, al retirar el piso existente, todo material con contenido de amianto se debe manipular y desechar de conformidad con todas las reglamentaciones federales, estatales y locales vigentes.

Herramientas recomendadas

ARDEX T-1 Mezcladora, ARDEX T-10 Tambor para mezcla, ARDEX T-4 Esparcidor, ARDEX T-5 Alisador o ARDEX T-6 Rodillo de picos, llana de acero, taladro de uso intensivo de 12 mm (1/2", mín. 650 rpm) y calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos para aplicaciones autonivelantes.

Imprimación

No se requiere imprimación, excepto en el caso de sustratos epóxicos que no sean de ARDEX, incluido el terrazo epóxico. En el caso de los sustratos epóxicos, realice la imprimación con ARDEX P 82™ Ultra Prime, respetando las instrucciones que se encuentran en la ficha técnica de ARDEX P 82.

A pesar de que el ARDEX K 60 se adhiere sin imprimación, para reducir la posibilidad de formación de agujeritos, el concreto absorbente se puede imprimir con ARDEX P 51™ Imprimación diluida con agua en una proporción de 1:1. Aplique de manera uniforme con una escoba suave. No use rodillos, trapeadores ni pulverizadores. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación. Es fundamental asegurarse de que la imprimación ARDEX P 51 esté seca antes de continuar con el próximo paso de la instalación. Para determinar si la el ARDEX P 51 está seca después de un mínimo de 30 minutos (máximo 24 horas), vierta agua sobre la superficie de la imprimación en varias áreas y frótelas con el dedo. Si el agua permanece limpia, la imprimación está seca. Si el agua se vuelve turbia o lechosa, es necesario un tiempo de secado adicional.

Nota: Si existe un compuesto de curado acrílico aprobado, compruebe la porosidad de la superficie. Si el concreto es poroso, se puede minimizar el potencial de agujeritos con el uso del primario ARDEX P 51.

Juntas y grietas

ARDEX K 60 nunca debe instalarse sobre juntas o grietas con movimiento. Se deben respetar todas las grietas con movimiento, tanto como todas las juntas de dilatación, de aislamiento y de construcción existentes, hasta la base y el piso.

Si es necesario, las juntas de control y las grietas sin movimiento se pueden rellenar con ARDEX FEATHER FINISH® o ARDEX ARDIFIX™ de acuerdo con las instrucciones de la ficha técnica de cada producto. Tenga en cuenta que si utiliza ARDEX ARDIFIX, se debe regar con exceso de arena.

Sin embargo, tenga en cuenta también que, mientras las juntas de control y las grietas sin movimiento en la losa pueden llenarse con ARDEX FEATHER FINISH o ARDEX ARDIFIX antes de instalar ARDEX K 60, el objetivo de este relleno no es actuar como un método de reparación que eliminará las posibilidades de que se produzcan las transmisiones de las juntas y grietas. ARDEX FEATHER FINISH, ARDEX ARDIFIX y ARDEX K 60 no son materiales estructurales y, por lo tanto, no pueden restringir el movimiento estructural de la losa de concreto. Esto significa que mientras algunas juntas y grietas sin movimiento pueden no transmitirse a través de los materiales ARDEX hasta el piso definitivo, las grietas se transmitirán en cualquier área que presente movimiento, como una grieta activa, una junta de dilatación o de aislamiento o un área donde se unen sustratos diferentes. No conocemos un método para evitar que ocurran estas transmisiones.

Mezcla y aplicación

Mezcle cada bolsa de 15,9 kb (35 lb) del polvo ARDEX K 60 con una botella de 3,8 L (1 galón) del látex líquido ARDEX K 60. **No mezcle con agua.** Vierta el látex líquido en el tambor para mezcla primero, y luego agregue el polvo mientras mezcla con ARDEX T-1 Mezcladora y un taladro de uso intensivo de 12 mm (1/2", mín. 650 rpm). Mezcle bien durante aprox. 2 o 3 minutos, hasta obtener una mezcla sin grumos.

ARDEX K 60 tiene un tiempo de fluidez de 10 minutos a 21°C (70°F). Vierta la mezcla en el piso y extiéndala con ARDEX T-4 Esparcidor. Inmediatamente después, alise el material con ARDEX T-5 Alisador. El acabado de ARDEX K 60 también se puede realizar con un ARDEX T-6 Rodillo de picos. Trabaje de una manera continua durante toda la instalación autonivelante. Use calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos para no dejar marcas en el líquido ARDEX K 60.

Métodos de control en la práctica laboral

Al mezclar el ARDEX K 60, ARDEX recomienda usar el ARDEX DUSTFREE™ o una aspiradora estándar con un accesorio de "gancho de canaleta", en combinación con una aspiradora mojada/seca (estilo Shop-Vac®) y un sistema aspirador de extracción de polvo HEPA. Además, cada bolsa se debe manipular con cuidado y vaciar lentamente para evitar crear una nube de polvo. Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX para más detalles sobre los productos ARDEX OSHA.

Espesor de la aplicación

Para aplicaciones autonivelantes, incluyendo instalaciones sobre substratos epóxicos que han sido imprimados con ARDEX P 82, se debe instalar ARDEX K 60 desde un espesor mínimo de 3 mm (1/8") hasta un espesor máximo de 12 mm (1/2") sobre áreas extensas. También puede aplicarse en espesores más finos para igualar elevaciones existentes. Además, ARDEX K 60 se puede aplicar con llana y en capas ultra finas.

Al instalar el ARDEX K 60 sobre madera, acero o residuos de adhesivos no solubles en agua, el espesor máximo de la instalación es de 6 mm (1/4"). Al instalar ARDEX K 60 directamente sobre ARDEX MC RAPID sin realizar una imprimación con ARDEX P 82, el espesor máximo de la instalación es también de 6 mm (1/4").

Para igualar elevaciones existentes, ARDEX K 60 se puede aplicar en espesores que disminuyan gradualmente hasta ser tan delgado como lo permita la arena del material. Si se requiere un espesor realmente ultra fino, ARDEX recomienda ARDEX FEATHER FINISH para las transiciones.

Tenga en cuenta que, para aplicaciones delgadas, el perfil del substrato puede afectar el aspecto plano y liso de ARDEX K 60. El espesor de la aplicación se debe calcular en base al perfil de superficie del substrato y a las tolerancias especificadas del recubrimiento de piso.

Para las áreas que requieran un espesor superior a 12 mm (1/2"), ARDEX recomienda el uso de una base autonivelante ARDEX adecuada, como ARDEX K 15® Base autonivelante premium.

Acabado

ARDEX K 60 no debe utilizarse como un acabado permanente, aunque se lo haya pintado o sellado. ARDEX K 60 debe cubrirse con un material adecuado para recubrimiento de pisos, como alfombra, piso de vinil, cerámica, etc. Para recubrir y nivelar pisos de concreto en interiores de depósitos, zonas de almacenamiento, corredores u otras áreas que requieran un acabado, use ARDEX SD-T® Acabado de superficies autosecante y autonivelante, ARDEX K 500™ Acabado autonivelante de concreto o ARDEX K 301™ Acabado autonivelante de concreto para exteriores.

Instalación del piso (tiempo de secado calculado a 21°C / 70°F)

ARDEX K 60 se puede pisar entre 2 y 3 horas después de la instalación. Las losetas insensibles a la humedad, como cerámica, gres y porcelana, se pueden instalar después de 6 horas. Se puede instalar una alfombra con respaldo poroso después de 12 horas. Otras estructuras de piso se pueden instalar después de 16 a 24 horas. Las aplicaciones de capas ultra finas pueden ser adecuadas para la instalación del piso definitivo en sólo 4 horas en condiciones de secado ideales. El tiempo de secado variará según la temperatura y la humedad de la obra. Las temperaturas bajas del substrato y/o la humedad ambiente elevada prolongarán el tiempo de secado. La ventilación y calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado. El secado forzado puede secar la superficie de la base prematuramente, por lo que no se recomienda.

Uso como compuesto de pre-alisamiento de superficies debajo de los Sistemas ARDEX MC™ para control de humedad

Si se va a usar ARDEX K 60 como compuesto para pre-alisar una superficie debajo de un Sistema ARDEX MC™ para control de humedad, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX para obtener instrucciones sobre la preparación del substrato y la instalación.

Notas

SÓLO PARA USO PROFESIONAL.

Cuando mezclado e instalado correctamente, el ARDEX K 60 cumple con el estándar UL para los Procedimientos de pruebas de fuego (Código FTP) de la Organización Internacional Marítima, y también con los límites requeridos de sus pruebas de Humo y toxicidad e de Inflamabilidad de la superficie. El ARDEX K 60 es calificado para su uso como recubrimiento principal de cubiertas en buques mercantes.

Este producto no es una barrera de vapor, por lo que no evitará el paso de la humedad. **Respete las pautas del fabricante del recubrimiento de piso respecto del contenido de humedad máximo permitido en el substrato y realice una prueba antes de instalar ARDEX K 60.** Si la humedad del substrato supera el máximo permitido, ARDEX recomienda el uso de los Sistemas ARDEX para control de humedad. Para obtener más información, consulte las fichas técnicas de ARDEX en www.ardexamericas.com.

Siempre instalar una cantidad adecuada de áreas de prueba apropiadamente ubicadas, incluso el piso final, para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Debido a que los recubrimientos de piso varían, siempre consulte al fabricante del recubrimiento para obtener instrucciones específicas, incluido el contenido de humedad máximo permitido, la selección del adhesivo y el uso final previsto para el producto.

Para instalaciones sobre sistemas eléctricos de calefacción de pisos, consulte el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos que no sean productos aprobados por ARDEX. Respete las normas básicas del trabajo con concreto. No instale si la temperatura ambiente y de la superficie es inferior a 10°C (50°F). Si la temperatura del substrato es elevada, instale rápidamente y siga las instrucciones para clima cálido que le ofrece el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

No vuelva a usar el embalaje. Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües.

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en www.ardexamericas.com.

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de ARDEX

Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones. Todos los datos están basados en una mezcla parcial en laboratorio. Las mezclas y pruebas se hicieron a 21°C / 70°F conforme a la norma ASTM C1708, según corresponda.

Proporción de mezcla:	1 galón (3,8 litros) del látex líquido ARDEX K 60 por bolsa de 35 libras (15,9 kg) del polvo ARDEX K 60
Rendimiento:	1,95 m ² por bolsa en 6 mm (21 ft ² en 1/4") 3,9 m ² por bolsa en 3 mm (42 ft ² en 1/8") Hasta 7,8 m ² por bolsa en 1,5 mm (84 ft ² a 1/16") El rendimiento variará dependiendo de la textura que tenga la superficie a alisar.
Tiempo de fluidez:	10 minutos
Fraguado inicial (ASTM C191):	30 minutos aprox.
Fraguado final (ASTM C191):	60 minutos aprox.
Dureza Brinell (ASTM E10 modificada):	203 kg/cm ² (2,900 psi) aprox. en 24 horas
Resistencia compresiva (ASTM C109/mod.):	245 kg/cm ² (3.500 psi) en 28 días
Pisar:	2 a 3 horas
Instalar el piso:	Consulte la sección de Instalación del piso que figura más arriba.
COV (VOC):	0
Presentación:	Bolsa de 15,9 kg (35 lb) Botella de 3,78 L (1 galón)
Almacenamiento:	Conservar en un lugar fresco y seco. No dejar las bolsas expuestas a los rayos del sol. Evitar que el líquido se congele.
Vida útil:	Polvo: 1 año, sin abrir Líquido látex: 9 meses, sin abrir
Garantía:	Se aplica la Garantía limitada estándar de los cementos ARDEX. También elegible para la Garantía ARDEX/ HENRY SystemOne™ cuando se usa en combinación con ciertos adhesivos HENRY® para pisos.

Código IMO FTP Parte 2 (Prueba de humo y toxicidad) y Parte 5 (Prueba para inflamabilidad): Certificado número 20161101-R38625

Referencia de reportaje R38625-20161031

Hecho en EE.UU.

© 2018 ARDEX Engineered Cements, L.P. Todos los derechos reservados.

Documento actualizado el 21-06-2018. Publicado 21-06-2018. Esta versión reemplaza todas las anteriores. Consulte www.ardexamericas.com para las actualizaciones más recientes, que pueden reemplazar la información aquí.

AT-372 F (07/18)

Visite www.youtube.com/ARDEX101 para ver videos de los productos de ARDEX Americas.

Para usar fácilmente las Calculadoras de productos ARDEX y la Información sobre el producto en cualquier lugar, descargue la aplicación ARDEX en iTunes Store o en Google Play.



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
724-203-5000
888-512-7339
www.ardexamericas.com